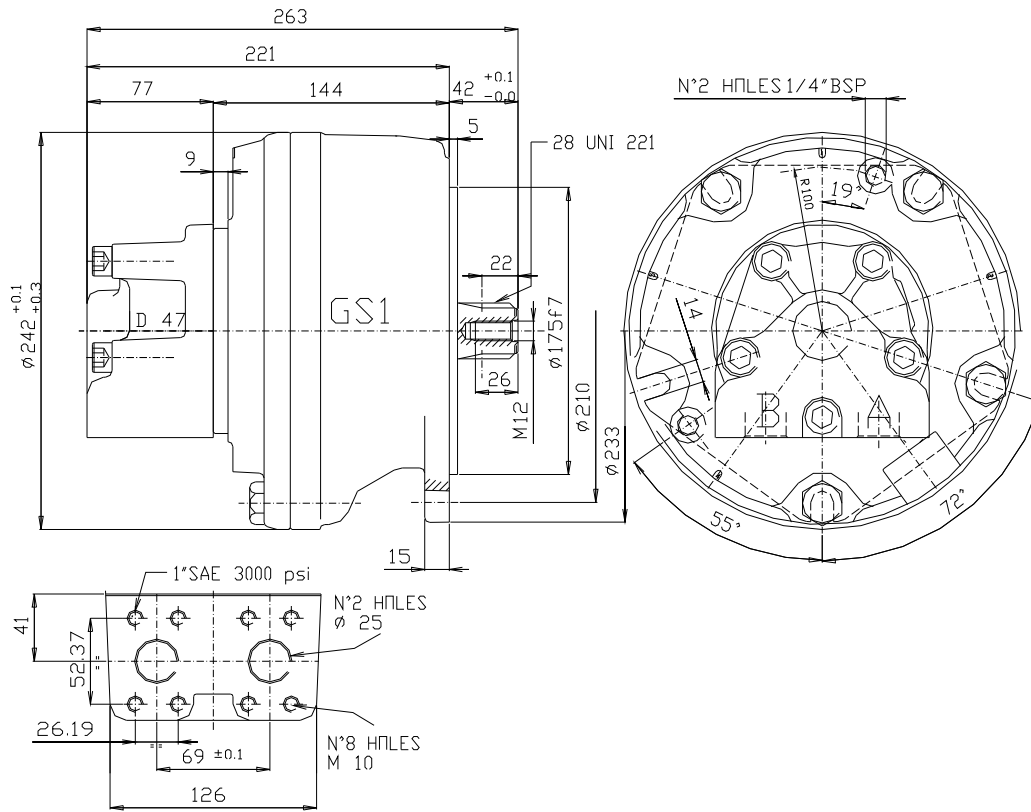


GS1			100	150	175	200	250
Displacements	<i>Cilindrate</i>	cm ³ /rev	99	154	172	201	243
Alesaggio Ø	<i>Bore Ø</i>	mm	28	35	37	40	44
Stroke	<i>Corsa</i>	mm	32	32	32	32	32
Specific Torque	<i>Coppia Spec.</i>	Nm/bar	1.54	2.40	2.68	3.14	3.80
Cont. Pressure	<i>Press. Cont.</i>	bar	250	250	250	250	250
Peak Pressure	<i>Press. Picco</i>	bar	425	400	375	350	350
Cont. Speed	<i>Velocità Cont.</i>	rpm	1000	1000	900	800	700
Max. Speed	<i>Velocità Max</i>	rpm	2750	2200	1800	1500	1250
Peak Power	<i>Potenza Picco</i>	kW	70	70	70	70	70

Max. freewheeling speed:	2800 rpm			<i>Velocità max. in folle:</i>	2800 giri/min		
NB: Vacuum freewheeling with inlet port closed				NB: Funzionamento in "vacuum" con ingresso chiuso			
Weight:	approx	30 kg	66 lb	<i>Peso:</i>	ca	30 kg	
Motor casing oil capacity:		1 lit	61 cu.ins	<i>Capacità olio corpo motore:</i>		1 lit	
Max. casing pressure:	cont.	3 bar	42 psi	<i>Pressione max. carcassa:</i>		3 bar cont.	
	peak	6 bar	85 psi			6 bar picco	

NB: Continuous or average working pressure should be chosen in function of the required service lifetime (see bearing lifetime).

NB: La pressione continua o media di lavoro va determinata in funzione della vita del motore (vedi vita cuscinetti).



SHAFT OPTIONS

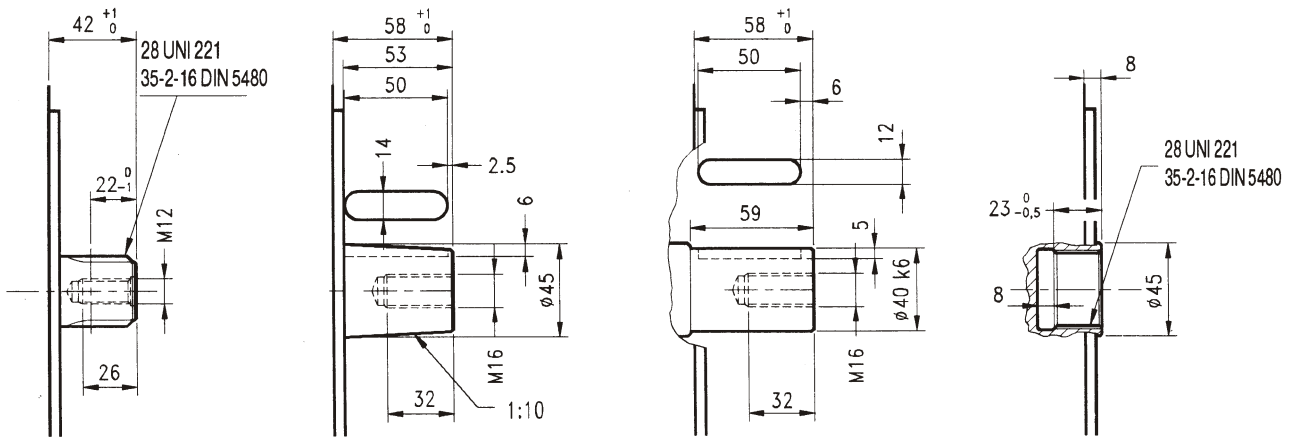
Splined UNI 221 1
Calettato DIN 5480 7

Tapered 2*
Conico

Cylindrical 8*
Cilindrico

Internal spline DIN 5480 9
Calett. intern. UNI 221 3

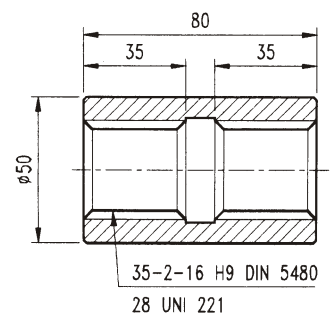
ALBERI OPZIONALI



SPLINE DATA - CALETTATURE

35-2-16 DIN 5480		28 UNI 221 (6-28-34 DIN 5463)	
	d0 $\phi 32.0$		d1 $\phi 28.0^{+0.021}_{+0} H7$
	d1 $\phi 35.0^{+0.520}_{+0} H14$		d2 $\phi 34.1^{+0.160}_{+0} H11$
	d2 $\phi 31.0^{+0.160}_{+0} H11$		A $7.0^{+0.028}_{+0.013} F7$
	A $\phi 3.5$		d3 $\phi 28.0^{-0.007}_{-0.020} g6$
	da $\phi 27.711 H11$		d4 $\phi 34.0^{-0.065}_{-0.160} h14$
	d3 $\phi 34.6^{-0}_{-0.160} h11$		B $7.0^{-0.013}_{-0.028} f7$
	d4 $\phi 30.6^{-0}_{-0.520} h14$		
	B $\phi 4.0$		
	db $\phi 39.000 f8$		

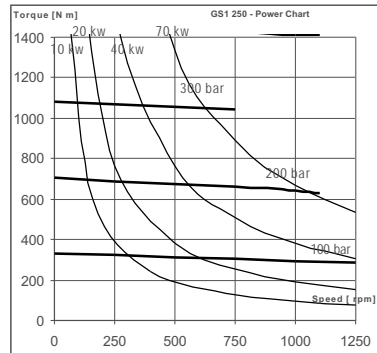
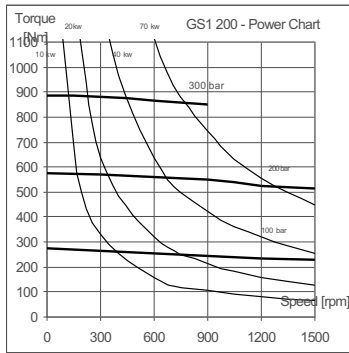
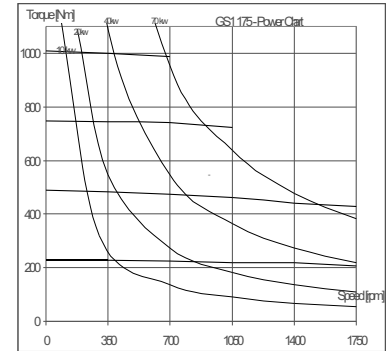
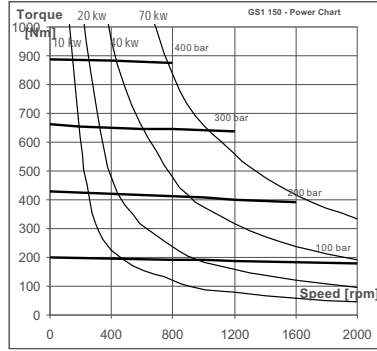
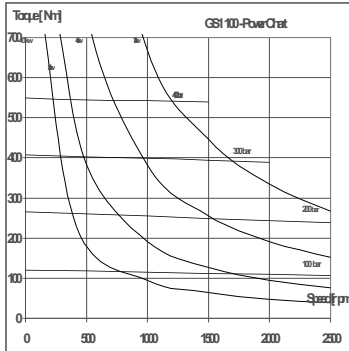
ADAPTORS MANICOTTI



PERFORMANCE

The graphs indicate the typical performance characteristics of the motors operating with mineral oil {standard ISO 68}.

Power Chart



CARATTERISTICHE

I grafici si riferiscono alle caratteristiche dei motori operando con olio minerale {standard ISO 68}.

Grafici di potenza

COPPIA DI SPUNTO / STALLO

La coppia erogata dal motore non diminuisce in prossimità della velocità di stallo. I grafici indicano la coppia di spunto dei motori (coppia a 0 rpm)

STARTING / STALLING TORQUE

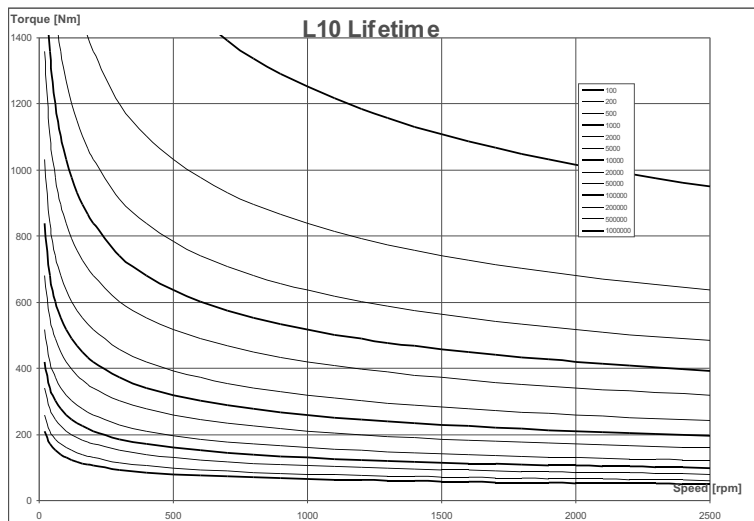
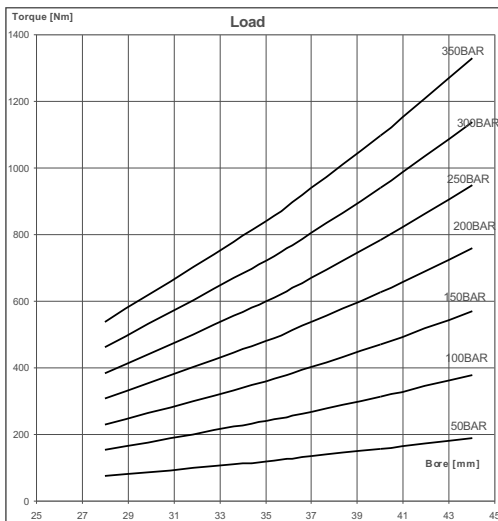
The output torque of the motors does not fall off at stalling speed. The graphs above indicate the starting torque of the motors (torque at 0 rpm).

BEARING LIFETIME (See page 9)

The graphs refer to motors with GP option bearings. Note that the average lifetime of a bearing (B_{50} lifetime) is approximately 5 times the B_{10} lifetime.

VITA CUSCINETTI (vedi pagina 9)

I grafici si riferiscono a motori con cuscinetti opzione GP. Notare che la vita media di un cuscinetto (vita B_{50}) è circa 5 volte superiore alla vita B_{10} .



BEARING OPTIONS

Special **higher capacity** spherical roller bearing (option X) - the lifetime is approximately equivalent to the bearing lifetime given in the graph.

OPZIONI CUSCINETTI

Cuscinetto a rulli orientabili speciali ad elevata **capacità** (opzione X) - la vita è equivalente alla vita del cuscinetto indicato nel grafico.

ORDER CODES
CODICI D'ORDINE
GS1
①
②
③
④
+
⑤
⑥
;
⑦
⑧
MOTOR CODE
CODICE MOTORE

1. Nominal displacement - see motor spec. table.

1. Cilindrata nominale - vedi tabella cilindrate.

2. Shaft option: 1 = male 28 UNI 221 (std)
7 = male 35-2-16 DIN 5480
9 = female 35-2-16 DIN 5480
3 = female 28 UNI 221
*2 = tapered keyed $\varnothing 45 \times 58$
*8 = cylindrical keyed $\varnothing 40 \times 58$

2. Opzioni albero : 1 = maschio 28 UNI 221 (std)
*7 = maschio 35-2-16 DIN 5480
*9 = femmina 35-2-16 DIN 5480
3 = femmina 28 UNI 221
*2 = conico con chiavetta $\varnothing 45 \times 58$
*8 = cilindrico con chiavetta $\varnothing 40 \times 58$

3. Bearings: H = roller bearings (std)
GP = spherical roller bearing on motor cover and roller bearing on shaft output side
X=higher capacity sperical roller bearing and roller bearing on shaft output side

3. Cuscinetti: H = cuscinetti a rulli (std)
GP = cuscinetto a rulli di botte sul coperchio e cuscinetto a rulli sul corpo
X= cuscinetto a rulli a botte ad elevata capacita'e cuscinetto a rulli sul corpo

4. Other options: U = without shaft seal
SV = shaft seal protection
VI = Viton seals
I = case press. relief valve 3 bar
A= high pressure shaft seal in motor body (15 bar max)
SB= disc cage in spherical support to be always matched to opt.X

4. Altre opzioni: U = senza tenuta albero
SV = protezione tenuta albero
VI = Tenute in Viton
I = valv. sfciato 3 bar
A = anello per alta pressione nel corpo motore (15 bar max)
SB= cuscinetto a strisciamento nel supporto sferico da accompagnare all'opzione X

5. Distributor: D47 = standard

5. Distributore: D47 = standard

6. Tachometer: K = prepared for tachometer
J = with tachometer coupling

6. Contagiri: K = predisposizione per contagiri
J = con attacco contagiri

7. Direction of shaft rotation: standard motors are supplied with clockwise rotation (viewed from shaft end) with flow in port A, out port B.
no code = clockwise rotation
L = anti-clockwise rotation

7. Rotazione albero: I motori sono forniti con rotazione in senso orario (visto dal lato albero) con flusso in ingresso in port A, in uscita port B.
nessun codice = rotazione in senso orario
L = rotazione in senso anti-orario

8. Distributor cover position: see page 8
no code = position DM1
DM = other position (DM2/3/4/5)

8. Orientamento coperchio distrib.: vedi pag. 8
nessun codice = posizione DM 1
DM . = altra posizione (DM2/3/4/5)